

**Учебно-тематический план программы профессиональной подготовки
по профессии «Слесарь по контрольно-измерительным
приборам и автоматике»**

Цель: получение профессиональной компетенции, необходимой для выполнения обязанностей по профессии «слесарь по контрольно измерительным приборам и автоматике».

Категория слушателей: лица ранее не имевшие данной профессии рабочего.

Срок обучения: 150 часов.

Форма обучения: без отрыва от производства.

Режим занятий: 4 – 8 часов в день.

№ п/п	Наименование тем	Количество часов
	<u>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</u>	
1.	ВВЕДЕНИЕ.	1
2.	ЭКОНОМИЧЕСКИЙ КУРС	
2.1	Экономика отрасли и предприятия	1
3.	ОБЩЕТЕХНИЧЕСКИЙ КУРС	
3.1	Особенности газового топлива. Физико-химические свойства сжиженного газа.	4
4.	СПЕЦИАЛЬНЫЙ КУРС	
4.1	Общие положения; обучение и аттестации персонала. Допуск к самостоятельной работе. Ответственность за нарушение «Правил безопасности систем газораспределения и газопотребления»	6
4.2	Схема газоснабжения промпредприятия, ТЭС. Наружные газопроводы: наземные и подземные.	8
4.3	Эксплуатация газопотребляющих агрегатов (котлов) при сжигании природного газа.	22
4.4	Контрольно измерительных приборы и автоматика безопасности энергетических котлов.	8
4.5	Газоопасные работы. Средства индивидуальной защиты.	10
4.6	План локализации и ликвидации возможных аварий. Оказание первой доврачебной помощи.	10
5	<u>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</u>	
5.1	Вводное занятие. Практическое ознакомление с оборудованием котельных установок.	8
5.2	Подготовка и пуск в работу котельной на газовом топливе.	16
5.3	Контрольно измерительные приборы газифицированных котельных. Комплексная автоматика котельных установок.	32

	Автоматика безопасности, блокировки, защита, сигнализация.	
5.4	Самостоятельное выполнение работ в качестве слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматики.	20
6	КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ ЭКЗАМЕН	4
7	ИТОГО	150

К обучению допускаются лица не моложе 18 лет. Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике должен выполнять:

- Ремонт, регулировка, испытания и сдача простых, магнитоэлектрических, электромагнитных, оптико-механических и теплоизмерительных приборов и механизмов.
- Слесарная обработка деталей .
- Определение причин и устранение неисправностей простых приборов.
- Монтаж простых схем соединений.
- Навивка пружин из проволоки в холодном состоянии, защитная смазка деталей.
- Заточка конца контактной пружины на электрохимической установке.
- Проверка качества заточки конца контактной пружины под микроскопом.
- Определение размеров контактной пружины.
- Ремонт приборов средней сложности под руководством слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике более высокой квалификации.